

Гильотина ручная сабельного типа Stalex HS



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство перед установкой и эксплуатацией гильотины.

1. Использование

Станок подходит для резки металлических и пластмассовых листов.

2. Основные технические характеристики

Модель	HS-500	HS-800	HS-1000	HS-1300
Ширина, мм	500	800	1000	1300
Толщина резки, мм	1.5	1.5	1.5	1.5
Масса нетто/Масса брутто, кг	37/40	41/55	52/70	70/92
Размеры упаковки, см	77x27x42	112x28x54	138x28x54	170X28X54

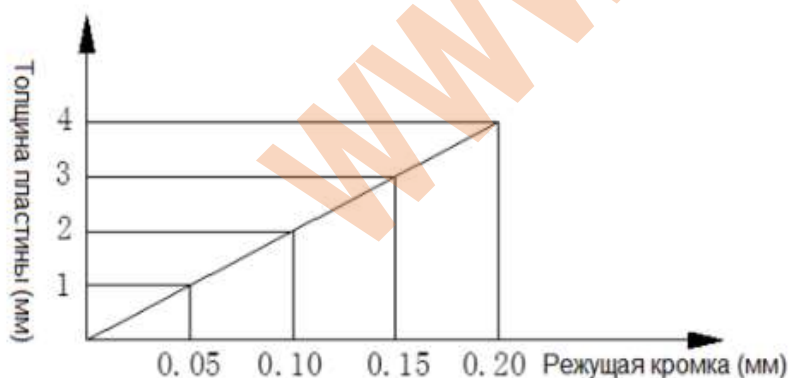
*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ_B , который не должен превышать параметр $\sigma_B < 400$ МПа ($1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$), для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена.

Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

**Гарантия на возвратную пружину «Деталь №22» составляет 6 месяцев с момента отгрузки станка клиенту.

Гарантия на ножи не распространяется.

Соотношение толщины пластины и реж. кромки показаны на следующем чертеже



Необходимо регулярно смазывать компоненты инструмента

Во избежание повреждения лезвий из-за ненадлежащих зазоров, необходимо часто проверять все зазоры, особенно между лезвиями.

3. Установка и меры предосторожности

3.1 Установка

3.1.1 Пожалуйста, проверьте, установлены и не повреждены ли детали станка, по списку или чертежу деталей.

3.1.2 Станок должен быть установлен на прочном основании или на специальной подставке.

3.1.3 Пожалуйста, оставьте достаточно свободного места вокруг машины, для более легкой эксплуатации, и во избежание травм.

3.1.4 Пожалуйста, сотрите керосином антикоррозийную смазку с поверхности лезвия и некоторых деталей.

3.2 Меры предосторожности

3.2.1 Пожалуйста, прочтите это руководство перед эксплуатацией и полностью разберитесь в структуре и принципах устройства машины.

3.2.2 Пожалуйста, не используйте большую ширину и толщину материала, чем максимальные значения, указанные в таблице.

3.2.4 Пожалуйста, не прикасайтесь к лезвию во время работы.

4. Каждый день смазывайте движущиеся части машины.

5. Список деталей

№ детали	Описание	Количество	№ детали	Описание	Количество
1	Нижнее лезвие	1	12	Винт	4
2	Болт	4	13	Шпилька	2
3	Подставка	1	14	Крышка	1
4	Основание	1	15	Винт	4
5	Вал	1	16	Подставка для верхнего лезвия	1
6	Шайба	4	17	Винт	4
7	Гайка	4	18	Верхнее лезвие	1
8	Ножка	2	19	Винт	2
9	Шпилька	1	20	Ручка	1
10	Шайба	2	21	Рукав ручки	1
11	Гайка	4	22	Пружина	1

