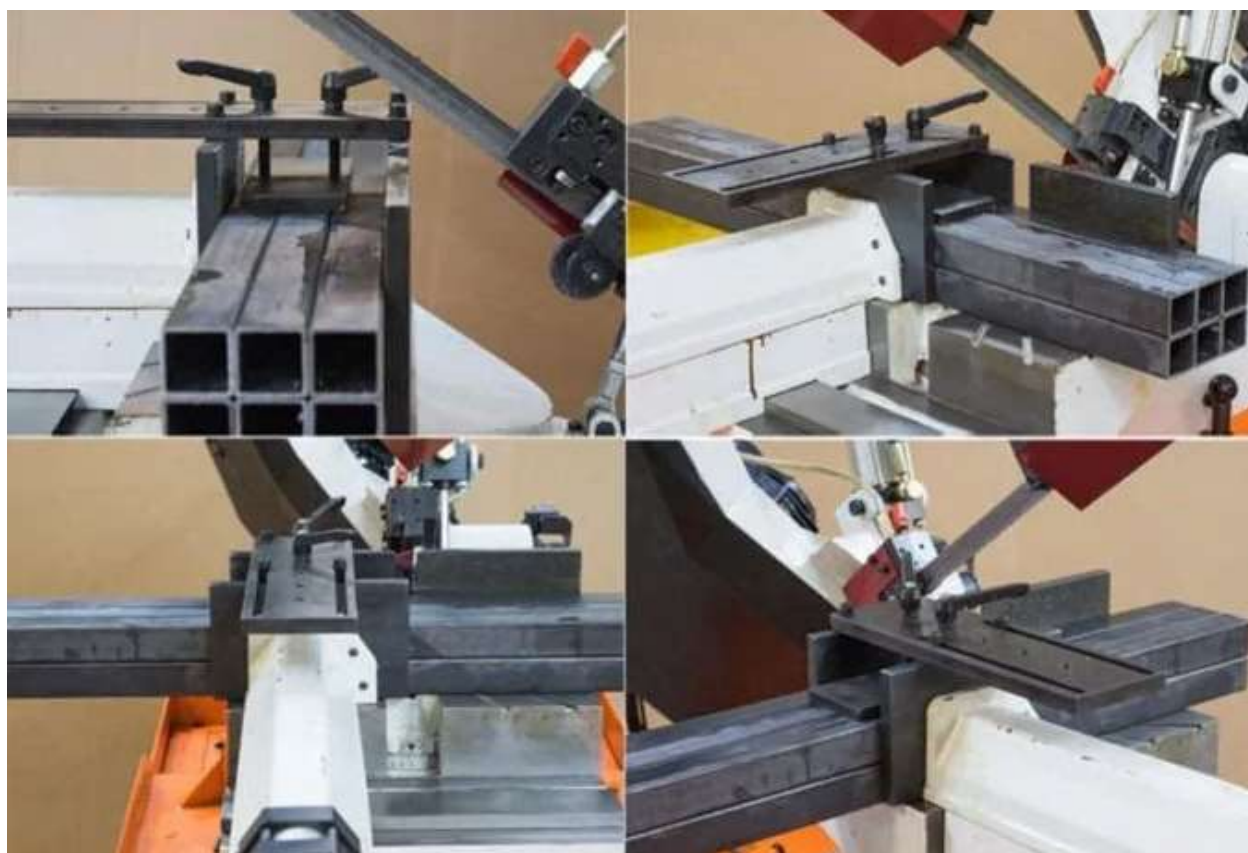




Прижим пакетной резки для BS-916V Stalex



# Руководство по эксплуатации

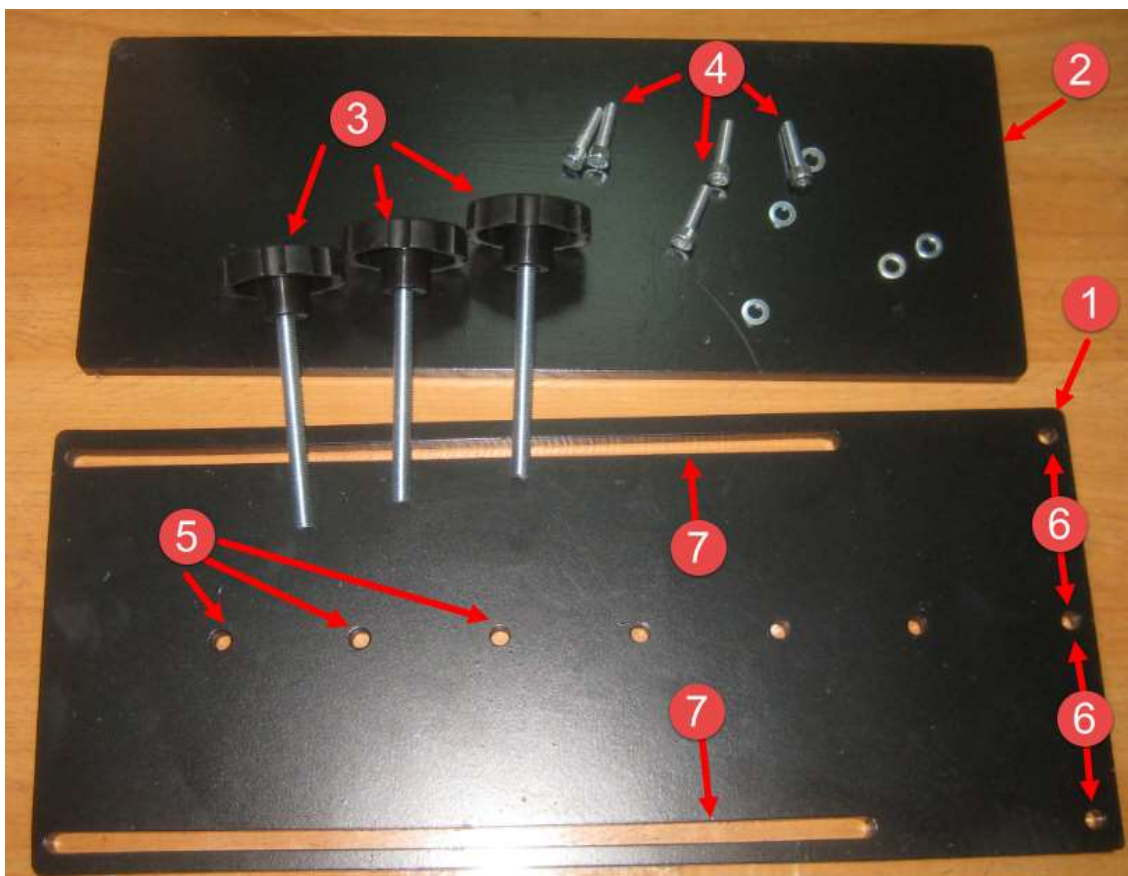
## 1. Описание и устройство

Прижим для пакетной резки, является дополнительной верхней (третьей) губкой тисков.

Предназначен для прижима (крепления) заготовок в тисках сверху, при пилении в станке более одной заготовки одновременно.

## 2. Технические данные:

1. Неподвижная пластина крепления к тискам (420мм x 180мм)
2. Прижимная пластина (400мм x 160мм)
3. Винт регулировки прижима
4. Винт крепления к тискам (M8)
5. Отверстия для регулировочных винтов прижима
6. Отверстия для установки винтов крепления
7. Отверстия для установки винтов крепления с возможностью регулировки ширины пакета



### 3. Принцип работы

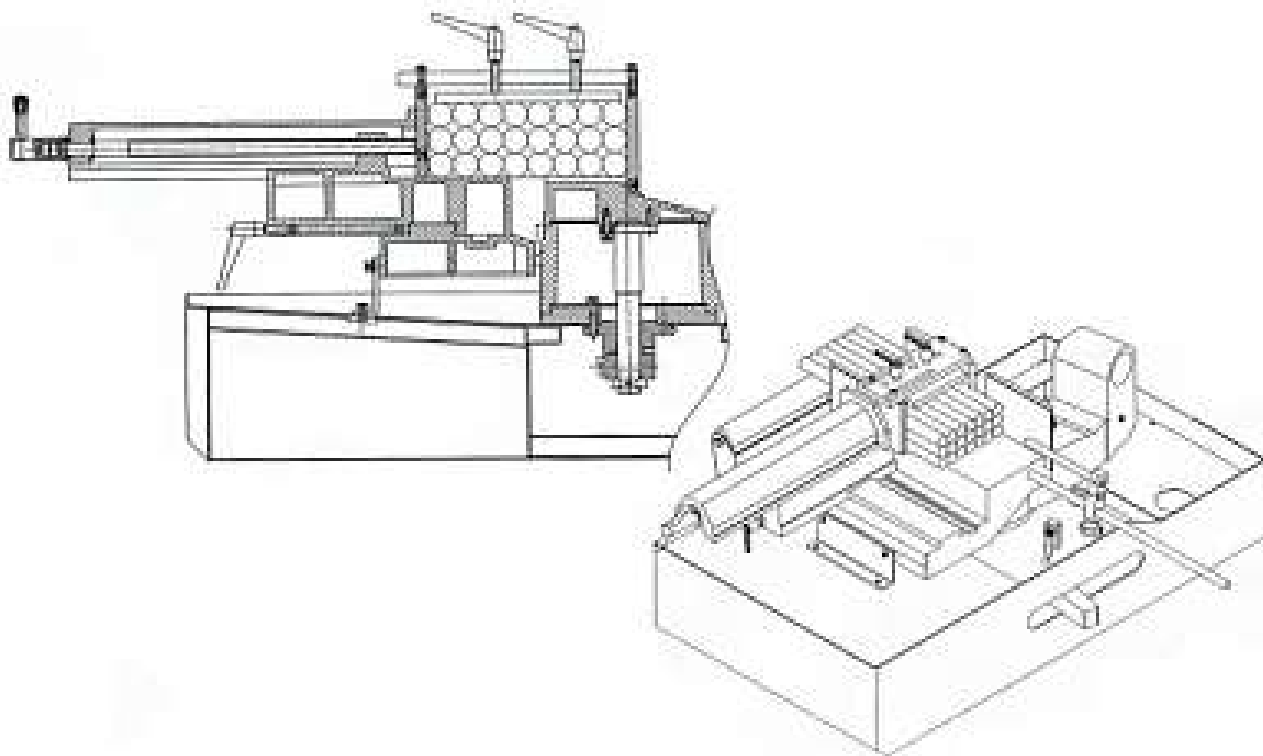
Прижим заготовок (пакета) происходит при помощи ручного вращения (затягивания) ручек

### 4. Транспортировка

Оборудование по умолчанию поставляются в разобранном виде. При приемке, необходимо проверить состояние, на предмет отсутствия видимых повреждений и соответствии комплектации.

### 5. Установка:

Устанавливается при помощи засверливания на глубину винта, (размечают по месту) на тиски (вертикальные губки тисков) и нарезанием резьбы (M8).



### 6. Требования безопасности

- перед началом работ, проверить крепление к тискам.
- резку производить с затянутыми прижимными винтами.
- рабочее место должно быть хорошо освещено.