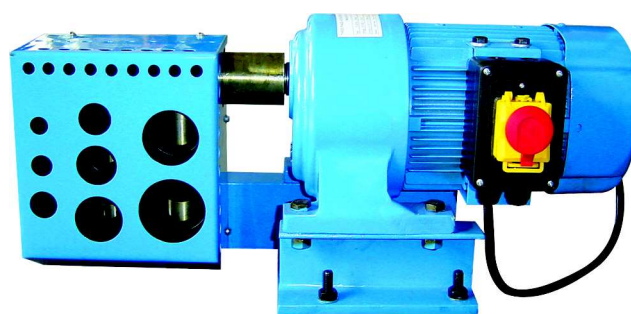


Электрический труборезный станок

Модель: РТН12U



Инструкция по эксплуатации

Сохраните данное руководство

В данной инструкции даны правила техники безопасности и меры предосторожности, указания по монтажу, правила эксплуатации и технического обслуживания, перечень деталей и рисунки. Храните счет-фактуру с данным руководством. Храните данное руководство и счет-фактуру в безопасном сухом месте для дальнейшего использования.

Правила техники безопасности

ВНИМАНИЕ: НЕСОБЛЮДЕНИЕ ДАННЫХ ПРАВИЛА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ. У данного станка как и у всех станков есть определенные опасности, связанные с эксплуатацией и обслуживанием. Использование станка с осторожностью значительно уменьшит вероятность получения травмы. Однако, если обычные меры предосторожности не будут выполнены или проигнорированы, это может привести к травме оператора.

Данный станок предназначен для холодной резки металла, например, для резки крупных стальных стержней. Производитель настоятельно рекомендует НЕ модифицировать данный станок и использовать его только для тех целей, для которых он был разработан. При возникновении каких-либо сомнений относительно применения станка, НЕ использовать его до консультации с производителем.

Перед использованием данного инструмента прочитайте все инструкции!

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. **Содержать рабочее место в чистоте.** Загроможденное рабочее место приводит к травмам.
2. **Соблюдать условия работы.** Не использовать электрооборудование в сырых или влажных местах. Не подвергать воздействию дождя. Обеспечить надлежащее освещение рабочего места. Не использовать оборудование с электрическим приводом, в присутствии горючих газов или жидкостей.
3. **Не допускать детей в рабочую зону.** Детям запрещено находиться в рабочей зоне. Не позволять детям использовать станок, инструменты или удлинители.
4. **Хранение неиспользуемого оборудования.** Неиспользуемые инструменты

должны храниться в сухом месте, чтобы предотвратить коррозию. Доступ к инструментам должен быть ограничен.

5. **Не прилагать чрезмерных усилий к оборудованию.** Во избежание несчастных случаев инструмент надлежит использовать только по назначению. Запрещается использовать ненадлежащие приспособления для увеличения усилия инструмента.
6. **Использовать надлежащий инструмент для работы.** Не использовать малые инструменты в качестве больших промышленных инструментов. Не использовать инструменты для работы, для которой они не предназначены.
7. **Надевать надлежащую одежду.** Не работать в свободной одежде или с украшениями, которые могут попасть в движущиеся части станка. Рекомендуется работать в непроводящей электричество одежде и нескользящей обуви. Убирать волосы под головной убор.
8. **Использовать средства защиты зрения и слуха.** Во время работы надевать защитные очки (по стандарту ISO). При работе с материалами, образующими металлические опилки и древесную стружку, надевать полную маску для лица. Надевать маску или респиратор при работе в среде с металлической и химической пылью и туманом.
9. **Соблюдать балансировку тела.** Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Не тянуться или через работающий станок.
10. **С инструментом обращаться осторожно.** Поддерживать инструменты острыми и чистыми для лучшей и безопасной работы. Соблюдать инструкции по смазке и замене принадлежностей. Содержать рукоятки в чистоте, сухими и очищенными от масла и жира.
11. **Соблюдать осторожность.** Во время работы руководствоваться здравым смыслом. Не работать в состоянии усталости.
12. **Регулярно проверять исправность инструмента.** Перед началом работы с инструментом необходимо проверить его исправность. Кроме того, необходимо проверить состояние подвижных частей, крепежных приспособлений, а также любых других условий, которые могут повлиять на нормальную работу. Поврежденные детали подлежат ремонту или замене квалифицированным специалистом.
13. **Защита от поражения электрическим током.** Не допускать контакта частей тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы и корпуса холодильников.
14. **Запасные части и принадлежности.** При техническом обслуживании использовать только идентичные запасные части. Использование любых других деталей приведет к аннулированию гарантии. Использовать только принадлежности, предназначенные для использования с данным инструментом. Одобренные принадлежности доступны у дистрибьютора.
15. **Не работать на станке под воздействием алкоголя или каких-либо лекарств.** Прочитайте предупредительные надписи на рецептах, чтобы определить влияние лекарств. Не приступать к работе при наличии сомнений.
16. **Не оставлять станок** до полной остановки.

17. **Перед выполнением технического обслуживания, регулировки или ремонта необходимо обесточить станок.**
18. **ВСЕГДА держать руки и пальцы на безопасном расстоянии от ножей.**
19. **Не допускать случайного запуска.** Выключатель должен находиться в положении «OFF» перед подключением питания.
20. **Заземлить оборудование.** Станок должен иметь надлежащее заземление. Это снижает риск поражения электрическим током.
21. **Не эксплуатировать станок в опасных условиях.** Не эксплуатировать станок в сырых или влажных местах, не подвергать станок воздействию дождя. Обеспечить надлежащее освещение рабочего места.
22. **Остановить станок** перед обслуживанием и при смене принадлежностей, таких как ножи и т.д.

Примечание: Предупреждения и указания, содержащиеся в данной инструкции, не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть при использовании данного изделия. Следует понимать, что здравый смысл и осторожность являются факторами, которые не могут быть встроены в данное изделие. Эти факторы должны быть присущи лицу, использующему данное изделие.

ОПИСАНИЕ СТАНКА

2.1 НАЗНАЧЕНИЕ:

Данный станок предназначен только для резки обычных металлов в диапазоне его параметров.

2.2 Требования к месту эксплуатации

СТАНОК ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РАБОТЫ В СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЯХ:

- Высота над уровнем моря не более 1000 м;
- Диапазон рабочей температуры воздуха: 5-40°C.
- Относительная влажность воздуха не более 50% при максимальной температуре +40°C .
- Более высокая относительная влажность воздуха допустима при более низкой температуре (например, 90% при 20°C).
- Освещенность рабочей зоны должна быть не менее 500 люкс
- Знак молнии указывает на высокое напряжение, обратите внимание на знак при использовании для 5,

2.3 Подключение станка PTN12U к источнику питания

Электрические параметры станка PTN12U: 230 В или 400 В, 50 Гц или 110 В 60 Гц. Перед подключением станка к сети убедитесь, что номинальная мощность двигателя соответствует электрической сети. Для подключения рекомендуется использовать, по крайней мере, кабель H07RN 3G 1,5 мм². Пользователь должен также обеспечить защиту от перегрузки по току с номинальным током 5 А в цепи питания. Провод заземления силового кабеля должен быть надежно соединен с системой заземления.

2.4 Особенности станка PTN12U

1. Станок предназначен для резки стальных труб с толщиной стенки до 3 мм.
2. Для дальнейшего соединения и сварки труб под углом 90°.
3. Предназначен для разных диаметров труб.
4. Горизонтальная и вертикальная ориентация.
5. Также пригоден для двойного соединения.

Эксплуатация

Данный станок является специальным инструментом для резки труб с дугой R на торце, с толщиной стенки до 3 мм. Перед использованием необходимо очистить все запасные части и установить станок в соответствии со схемой монтажа. Станок устанавливается горизонтально или вертикально на столе так, чтобы режущий блок мог свободно двигаться внутри.

В станке предусмотрены отверстия нескольких диаметров:

PTN12U для 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"

При использовании, вставить конец трубы в соответствующее отверстие и выполнить резку поворотом рукоятки.

Внимание

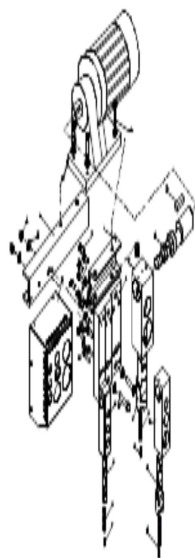
За один раз можно резать только один размер трубы.

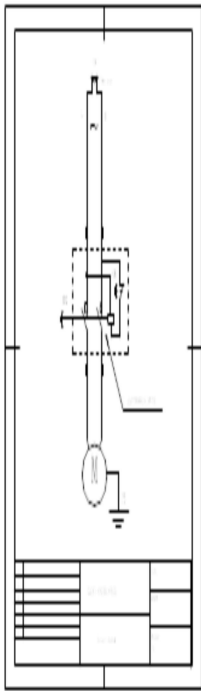
В отверстии не должен находиться посторонний материал.

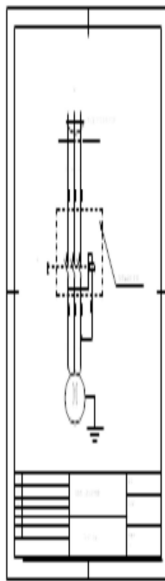
ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ СТАНКА РТН12U

№ детали	Наименование	К-во	№ детали	Наименование	К-во
1	Опора I	1	14	Корпус I	1
2	Зажимной винт	6	15	Болт М12×60	2
3	Шайба адаптера	12	16	Нож I	1
4	Опора II	1	17	Штифт	2
5	Болт М10×20	5	18	Штифт	1
6	Болт М10×35	5	19	Нож III	1
7	Болт М10×40	5	20	Корпус II	1
8	Штифт	2	21	Нож II	1
9	Штифт	2	22	Пружина	1
10	Крышка	1	23	Пружина	2
11	Соединительная пластина I	1	24	Двигатель	1
12	Корпус III	1	25	Болт М10×50	4
13	Эксцентриковый вал	1	26	Шпонка	1

ДЕТАЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТАНКА РТН12U







Примечание: Данное руководство предназначено только для ознакомления. Производитель оставляет за собой право улучшать станок без предварительного уведомления. Электрическая сеть должна соответствовать параметрам станка.