Неприводной двухопорный разматыватель

Stalex РМ-1250 (арт. РНД)

Stalex РМ-1500 (арт. РНД-8/1500)

Инструкция



Назначение.

Неприводной двухопорный разматыватель Stalex РМ-1250 и РМ-1500 предназначен для разматывания стали, закатанной в рулон.

Неприводной двухопорный разматыватель комплектуется тормозным устройством.

Технические характеристики.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель | Stalex РМ-1250 | Stalex РМ-1500 |
| Артикул | РНД | РНД-8/1500 |
| Ширина рулона, мм. | До 1250 | До 1500 |
| Внутренний диаметр рулона, мм | 480-620 | 480-620 |
| Максимальная масса разматываемого рулона, кг | 8 000 | 8 000 |
| Размеры в рабочем состоянии (ДхШхВ), мм | 1900х1100х1000 | 2400х1100х1000 |
| Масса (нетто/брутто) | 184/214 | 210/240 |
| Размеры в упаковке, ДхШхВ (упаковка - жесткая обрешетка, станок в стрейч пленке), мм | 1630х850х1150 | 1930х850х1150 |

Порядок установки и снятия рулона.

Рама разматывателя устанавливается на стационарное место. В рулон металла вставляется вал разматывателя. С помощью вращения гайко-винтовой пары необходимо зафиксировать вал внутри рулона строго по центру оси вращения, путем синхронного разжатия винтовых пар на обоих концах вала, чтобы при размотке металла избежать биения рулона. Далее вал с зафиксированным рулоном с помощью подъёмного механизма (Кран-балка, таль, подъёмник) устанавливается на раму разматывателя и фиксируется крепежом. Разматывание металла необходимо производить после окончательной установки рулона по уровню и строго перпендикулярно оси разматывателя. Биение рулона метала не допускается.

Снятие рулона производить в обратном порядке.

Разматыватель состоит из шпули, сваренной из равнополочного уголка из углеродистой стали, на сердечнике которой установлены 8 разжимных лепестков, приводимые в движение выжимными винтами, с помощью которых происходит центрование и фиксация рулона на шпуле. Шпуля через роликовые сферические двухрядные подшипники опирается на жёсткую сварную раму. На раме предусмотрен ручной тормозной механизм колодочного типа.



ВНИМАНИЕ: При разматывании происходит ослабление крепления рулона на валу и, как следствие, сползание его к одной из стоек. Поэтому в процессе разматывания необходимо несколько раз произвести дополнительный разжим рулона и проверку горизонтальности установки рулона.

Краткое описание конструкции.

Неприводной двухопорный разматыватель Stalex РМ-1250 и РМ-1500 состоит из вала, и рамы на которой размещается вал. Разматыватель предназначен для индивидуального использования, и совместно с лёгкими станками продольной и поперечной резки.

Техническое обслуживание неприводного двухопорного разматывателя сводится к периодической протирке керосином и смазке трущихся пар (винт-гайка) и подшипников качения любой консистентной смазкой (солидол).

Порядок установки рулона

1. Снять шпулю с рамы, открутив гайки крепления и сняв прижимные пластины подшипников;

2. Привести лепестки в исходное положение, завернув разжимные винты в бобышки шпули;

3. Вставить шпулю в рулон;

4. Зажать рулон на шпуле лепестками, вращая разжимные винты. Линейкой или рулеткой контролировать симметричность зажима рулона.

5. Установить шпулю с рулоном на раму, установить прижимные пластины, установить и затянуть фиксирующие гайки.

6. Проверить балансировку рулона, провернув вручную шпулю. При необходимости, отбалансировать положение рулона вращением разжимных винтов лепестков.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев с момента продажи. В течение этого срока предприятие-изготовитель безвозмездно устраняет все неисправности, произошедшие по вине предприятия- изготовителя при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Предприятие-изготовитель вправе отказать в исполнении гарантийных обязательств при наличии на разматывателе механических повреждений, а также иных следов неправильной эксплуатации.