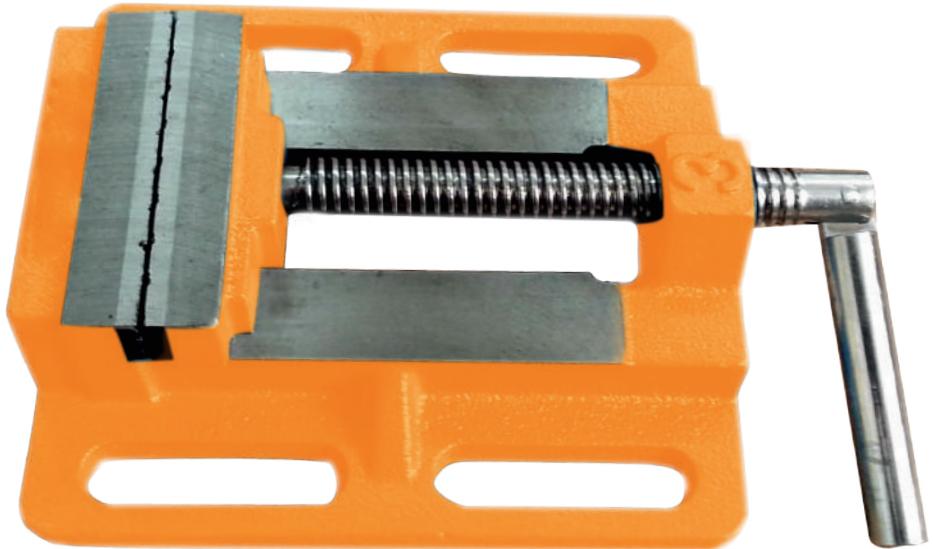




Инструкция по эксплуатации



СТАЛЬНАЯ ХВАТКА

Импортер:
ООО «Вед Трейд»
Юр. адрес: 107023, г. Москва, Медовый пер., д. 5, стр. 5

Дистрибутор:
ООО «ВРС»
Юр. адрес: 129329, г. Москва, ул. Вересковая, д. 10, комната 6

STALEX Q193A | Q194A | Q195A | Q196A

**Тиски сверлильные
«Бульдог»**

Уважаемый покупатель

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив наши тиски. Эта инструкция разработана для владельцев сверлильных тисков с целью обеспечения надежного пуска в работу и эксплуатации тисков, а также их технического обслуживания. Внимательно ознакомьтесь со всеми

Примечание

Спецификация данной инструкции является общей информацией. Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

Технические характеристики

Модель «Бульдог»	Q193A	Q194A	Q195A	Q196A
Ширина губок, мм	75	100	125	150
Раскрытие губок, мм	78	110	128	150
Высота губок, мм	19	26	26	26
Вес, нетто, кг	1,9	3,2	4,5	6,0
Гарантия, мес	12	12	12	12

Комплектация: Тиски, Инструкция, Упаковка

1 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации тисков составляет 12 мес. с даты продажи, при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.



Тиски сверлильные

Описание



1. Ручка ходового винта;
2. Винт ходовой;
3. Подвижный блок;
4. Губка тисков подвижная;
5. Губка тисков неподвижная;
6. Основание;
7. Отверстие для крепления.

2 ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Тиски должны быть исправными, чистыми и надежно закреплены на рабочем столе станка.
Заготовка должна быть надежно закреплена по центру губок тисков.
Губки должны быть параллельны. Не используйте тиски с поврежденными губками.
Не используйте тиски с поврежденной резьбой ходового винта или трещинами на корпусе.

Запрещается использовать удлинители ручки ходового винта.
Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию тисков.
Несоблюдение правил техники безопасности может повлечь за собой тяжелые травмы оператора или выход из строя тисков.

3 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подготовьте зону установки тисков. Зона установки должна быть чистой, ровной и прочной.
Прочно закрепите тиски на рабочем столе станка через отверстия в основании.
Зажим заготовки производится оператором вручную, за счет вращения ручки ходового винта.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Берегите тиски от технических повреждений.
Держите тиски всегда в чистоте. Очищайте от стружки после окончания работы, не допускайте попадания абразивных материалов на ходовые части.
Периодически смазывайте все подвижные части тисков.

Хранение и транспортировка тисков допускаются только в чистом состоянии, смазанными машинным маслом, в оригинальной упаковке. Не допускайте ударов или попадания жидкостей на тиски.
Не выбрасывайте вышедшие из строя тиски и их детали в бытовые отходы. Тиски и их детали необходимо сдавать в специальные пункты утилизации.

