

Трубогиб гидравлический Stalex HB-40



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общие замечания

- При эксплуатации не допускайте механических ударов и падения изделия
 - Изделие не предназначено для длительного хранения в неподготовленном виде. Если требуется хранение при неблагоприятных внешних условиях используйте подходящие водонепроницаемые материалы для защиты.
 - Для защиты изделия от атмосферных осадков используйте защитные кожухи и антикоррозионные краски.
 - Во время рабочего цикла все вращающиеся части должны быть закрыты, либо находиться на безопасном расстоянии от людей и животных.
- Неправильное обращение с изделием, механические поломки изделия при его монтаже, перегрузка, нарушение условий эксплуатации или несанкционированное вскрытие освобождает продавца от гарантийных обязательств.

Применение

Профилегиб предназначен для холодной радиусной гибки профильных и круглых труб, а также проката круглого и квадратного сечения

Тип профиля	Максимальное сечение профиля, мм	Минимальный диаметр гибки, мм	Комплект роликов
	60x10	300	стандарт
	20x20	300	стандарт
	15x15 20x20 40x20 40x25 60x30	300	стандарт
Дополнительная оснастка			
	15x15 25x25 30x30 50x25 50x30	300	доп. ролики
	25x25	300	доп. ролики
	51x2.5 51 x 1	600	доп. ролики
	20	300	доп. ролики
	40x4	500	доп. ролики
	23x23x3	300	доп. ролики
	23x23x3	300	доп. ролики

Технические характеристики

1	Наибольшее усилие гидроцилиндра, Тс	6
2	Максимальная толщина стенки, мм	1,5
3	Габаритные размеры, мм	1050x250x490
4	Масса комплекта, кг	50

* На тонкостенных трубах до 1,5мм возможны заломы при гибке заготовок, данный эффект распространён на всех трубогибах методом прокатки не зависимо от поставщика и модели. При работе с тонкостенной заготовкой - эффект устраняется при помощи заполнения заготовки песком. Станок предназначен для работы с заготовками из низколегированной стали (основное применение – строительство теплиц, навесные конструкции, козырьки, бытовое использование и прочее), для производства изделий из высоколегированных и нержавеющей сталей станок не предназначен.

Базовая комплектация

1	Силовая рама в корпусе, шт.	1
2	Домкрат гидравлический 6 т.	1
3	Вальцы для труб профильного сечения	3
4	Подшипники, шт	6
5	Возвратные пружины, шт	2

Работа профилегиба.

Установите на станок вальцы, соответствующие размерам обрабатываемой трубы. С помощью ручки домкрата прижмите ее между ведущим вальцом и прижимными вальцами. Пошагово работая домкратом, прокатывайте трубу до получения необходимого радиусагиба.

С помощью гидро-клапана освобождаете и извлекаете трубу из станка.

Гарантийные обязательства.

1. Предприятие гарантирует исправность профилегиба в течение 12 месяцев со дня его продажи при условиях соблюдения правил эксплуатации.

2. Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или неправильной эксплуатацией профилегиба на распространяются на настоящую гарантию.