

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

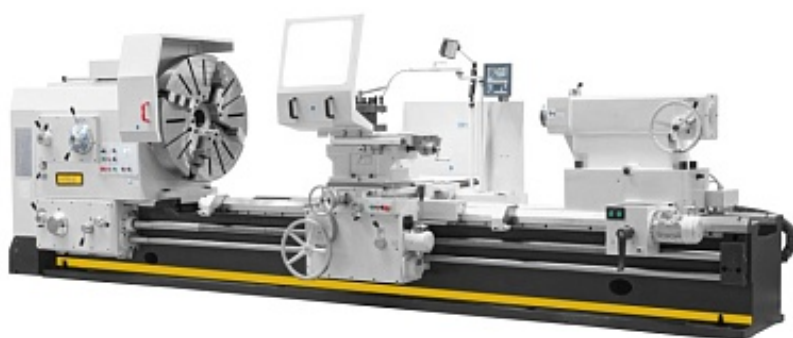
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ Apollo D2000



### Токарно-винторезный станок STALEX D2000/2000

#### Артикул: D2000/2000

#### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи

Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2 до 200 об/мин при 33 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1600 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø400-750 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø2000 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	Ø1600 мм
Расстояние между центрами	2000 мм
Ширина станины	1100 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	10 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	2 -200/2,5-200 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1600 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	1020 мм
Ход по оси Z	1800 мм
Ход по оси z-1	200 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP

Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3, 40 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,8 0 мм/мин
Конус пиноли задней бабки	MT-6
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø200 мм
абаритные размеры	5200x2200x2400 мм
абаритные размеры упаковки	5850x2280 2550 мм
абаритные размеры упаковки планшайбы	1 50x1850x 20 мм
Мощность главного привода	30,0 к т
Мощность насоса помпы	0,15 к т
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Á Á	FGÁ
Á ÁÁ Á ÁÁ Á	FFÁ
Á ÁÁ	FGÁ
Á Á	FÁ
Á Á Á Á	FÁ
	FÁÁÁÁ

# Токарно-винторезный станок STALEX D2000/3000

## Артикул: D2000/3000

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи

Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2 до 200 об/мин при 33 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1600 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø400-750 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø2000 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	Ø1600 мм
Расстояние между центрами	3000 мм
Ширина станины	1100 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	10 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	2 -200/2,5-200 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1600 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	1020 мм
Ход по оси Z	2800 мм
Ход по оси z-1	200 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин

Конус пиноли задней бабки:	MT-6
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø200 мм
Габаритные размеры	6100x2200x2400 мм
Габаритные размеры упаковки	6850x2280x2550 мм
Габаритные размеры упаковки планшайбы	1950x1850x720 мм
Мощность главного привода	30,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	110 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	18 500 кг

# Токарно-винторезный станок STALEX D2000/5000

## Артикул: D2000/5000

### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи

Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2 до 200 об/мин при 33 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1600 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø400-750 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø2000 мм
Ø обточки над поперечным суппорто	Ø1600 мм
Расстояние между центрами	5000 мм
Ширина станины	1100 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	10 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	2 -200/2,5-200 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1600 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	1020 мм
Ход по оси Z	4800 мм
Ход по оси z-1	200 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин

Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	MT-6
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø200 мм
Габаритные размеры станка	8100x2200x2400 мм
Габаритные размеры упаковки	1.6850x2280x2550 мм; 2.2450x1350x1210 мм
Габаритные размеры упаковки планшайбы	1950x1850x720 мм
Мощность главного привода	30,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	110 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	23 200 кг

# Токарно-винторезный станок STALEX D2000/8000

## Артикул: D2000/8000

### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи. Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2 до 200 об/мин при 33 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1600 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø400-750 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø2000 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	Ø1600 мм
Расстояние между центрами	8000 мм
Ширина станины	1100 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	10 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	2 -200/2,5-200 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø 1600 М
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	1020 мм
Ход по оси Z	7800 мм
Ход по оси z-1	200 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°



Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	MT-6
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø200 мм
Габаритные размеры	12920x2380x2510 мм
Габаритные размеры упаковки	1. . 6850x2280x2550 м 2. . 5450x1350x120
Габаритные размеры упаковки планшайбы	1950x1850x720 мм
Мощность главного привода	30,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	110 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	30 100 кг

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)