

Станки листогибочные ручные Stalex серии BSM



Описание:

Станки серии Stalex BSM – это проходные станки с ручным приводом, имеют жесткую сварную конструкцию, эксцентриковый механизм и направляющий вертикальный узел перемещения прижимной балки, сплошной стальной уголок имеет острую геометрию для получения на заготовках малый R при гибки, роликовый отрезной нож входит в стандартную комплектацию, гибочная балка имеет узел настройки прямолинейности.

Станок идеально подходит для работы с черной и оцинкованной сталью – 0,7мм (с временным сопротивлением или прочностью $\sigma_{\text{в}} \leq 400 \text{ МПа}$)

Станок идеально подходит для работы с черной и оцинкованной сталью – 0,8мм (с временным сопротивлением или прочностью $\sigma_{\text{в}} \leq 320 \text{ МПа}$)

Станок **Stalex BSM 2540/0.8** является универсальным для работы с отливками, откосами, доборными элементами кровли, в том числе и для работы с крупногабаритными изделиями - такие как квадратная вентиляция (общие габаритные размеры верхней прижимной балки составляют 170x170 мм (высота x глубина)). Возможность гибки от 0° до 135° – за один гиб, гибка до 180° – с использованием фальцезакаточной машинки (или при условии, что лист металла не жёсткий и не на макс. толщину возможности станка – тогда возможно с дожатием в прижимной балке).

Модель	Станок листогибочный ручной Stalex BSM 2000/0.8	Станок листогибочный ручной Stalex BSM 2540/0.8	Станок листогибочный ручной Stalex BSM 3000/0.5
Артикул	373174	373173	373175
Макс. толщина материала, сталь $\sigma_{\text{в}} \leq 400 \text{ МПа}$	0,7 мм	0,7 мм	0,5 мм
Макс. толщина материала, сталь $\sigma_{\text{в}} \leq 320 \text{ МПа}$	0,8 мм	0,8 мм	0,7 мм
Рабочая длина (гибка и	2000 мм	2540 мм	3000 мм

резка)			
Макс. угол гибки	135° за один гиб	135° за один гиб	135° за один гиб
Ширина (толщина) гибочной балки	15 мм	15 мм	15 мм
Газовый амортизатор на гибочную балку	+	+	+
Газовый амортизатор на прижимную балку (2шт)	+	+	+
Вертикальный подъём прижимной балки	55 мм	55 мм	55 мм
Расстояние листа после резки до прижимной балки	45 мм	45 мм	45 мм
Рабочая высота	760 мм	760 мм	760 мм
Габариты в собранном виде	2325x650x1000 мм	2865x650x1000 мм	3325x650x1000 мм
Габариты в упаковке	2460x770x520 мм	3000x770x520 мм	3460x770x520 мм
Масса нетто/ брутто	195/260 кг	230/310 кг	280/360 кг
Производство	Китай	Китай	Китай
Гарантия	1 год	1 год	1 год
Стоимость	\$	\$	\$
<p>* Макс. толщина - указана для обычной стали (низкоуглеродистой, углеродистой стали). (Временное сопротивление или прочность $\sigma_b \leq \dots$ МПа) При работе с макс. толщиной листа – максимальные параметры могут не соответствовать табличным значениям, это связано с разностью коэффициента предела прочности σ_b, который не должен превышать параметр $\sigma_b \leq 400$ МПа при работе с черной (низкоуглеродистой) и оцинкованной сталью – 0,7мм. И не должен превышать параметр $\sigma_b \leq 320$ МПа при работе с черной (низкоуглеродистой), углеродистой сталью – 0,8мм.</p>			
Направляющий вертикальный узел перемещения прижимной балки, позволяет фиксировать лист с более сильным усилием-прижимом по всей длине станка			
Эксцентриковый (кривошипный) механизм с ограничителем – позволяет быстро и удобно прижимать заготовки			
На эксцентрике установлен стопор не позволяющий балке опускаться в верхнем положении и фиксирующий балку в нижнем положении			
Гибка до 180° – с дожатием в прижимной балке, угол гiba 150° для полок до 15мм и 135° для полок более 15мм.			
Комплекуются роликовый нож для раскроя металла (в стандартной комплектации)			
Удобное место для размещения роликового ножа, вовремя гибки листа			
Рабочие поверхности прижимной, основной и гибочной балок изготовлены из легированной высокопрочной стали			
Стальной сплошной уголок, отвечающий за прижим листа, крепится к прижимной балке через резьбовые соединения			
Регулировка прижимной балки относительно основной и гибочной балок – фронтальное смещение			
Регулировка прижимной балки в вертикальной плоскости			
Регулировка гибочной балки, через узел настройки прямолинейности			
Регулировка гибочной балки в вертикальной плоскости			
Разборные стойки для облегчения транспортировки			
Отверстия для крепления станка к полу			

Особенности:



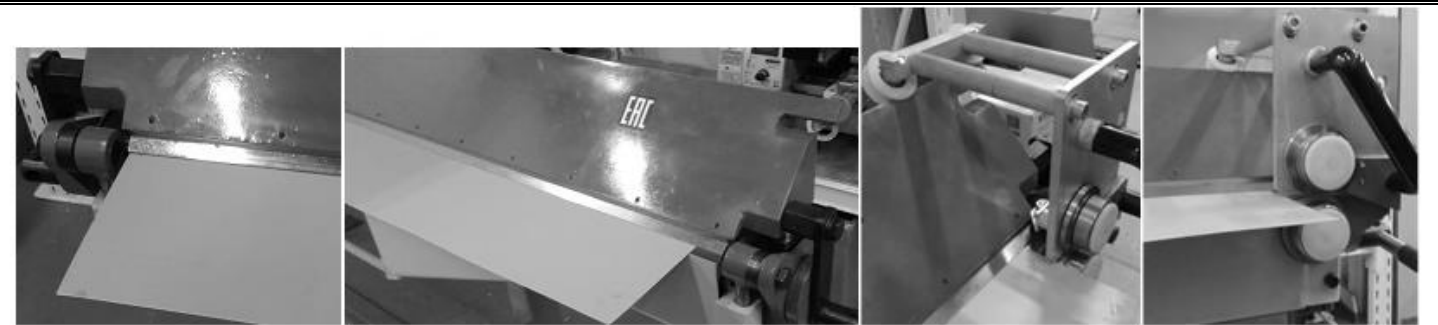
Вертикальный подъём прижимной балки – 55 мм

Комплектуются роликовый нож для раскроя металла (в стандартной комплектации)



Удобное место для размещения роликового ножа, во время гибки листа

Рабочая длина модели BSM 2540 (гибка и резка) – 2540 мм

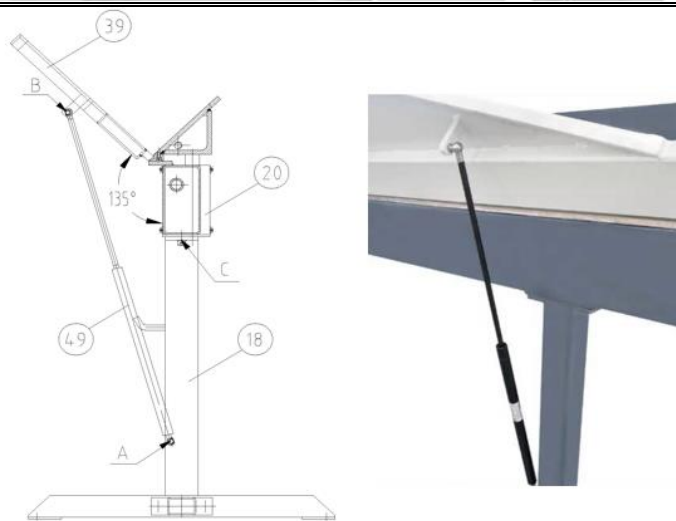




Эксцентриковый (кривошипный) механизм с ограничителем – позволяет быстро и удобно прижимать заготовки



На эксцентрике установлен стопор не позволяющей балке опускаться в верхнем положении и фиксирующий балку в нижнем положении

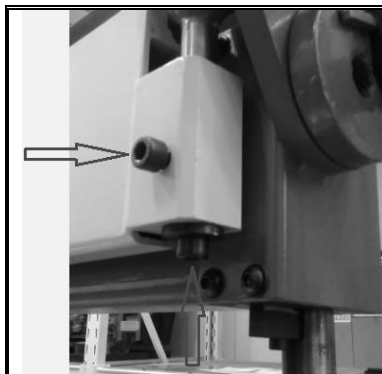


Газовый амортизатор на гибочную балку - для эффективной работы с листом



Газовый амортизатор на прижимную балку (2шт) – для быстрой и лёгкой фиксации листа

	<p>Улучшенный узел ручек прижимной балки. Дополнительно - просверленное отверстие и штифт, плоский вал и увеличенная зона сварки, для надёжной работы станка.</p>
	<p>Направляющий вертикальный узел перемещения прижимной балки, позволяет фиксировать лист с более сильным усилием-прижимом по всей длине станка Регулировка прижимной балки относительно основной и гибочной балок – фронтальное смещение</p>
	<p>Стальной сплошной уголок, отвечающий за прижим листа, крепится к прижимной балке через резьбовые соединения</p>
	<p>Регулировка прижимной балки в вертикальной плоскости</p>
<p>Регулировка гибочной балки, через узел настройки прямолинейности</p>	



Регулировка гибочной балки в вертикальной плоскости

