

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

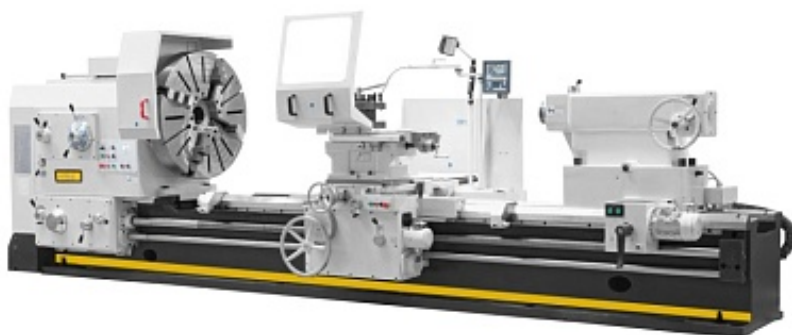
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ Apollo D1600



### Токарно-винторезный станок STALEX D1600/3000

### Артикул: D1600/3000

#### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи

Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2,50 до 250 об/мин при 33 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1400 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø220-630 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø1600 мм
Ø обточки над поперечным суппорто	Ø1280 мм
Ø обточки над съёмным мостиком	Ø1920
Длина съёмного мостика гар	610 мм
Расстояние между центрами	3000 мм
Ширина станины	970 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	6 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	2,50 -250/3,15-250 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1400 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	820 мм
Ход по оси Z	2800 мм
Ход по оси z-1	200 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об

Метрическая резьба, 56	1-120 мм
Диаметральная резьба, 56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба, 56	1/2-60 TPI
Модульная резьба, 56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	Metric 80
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø160 мм
Габаритные размеры станка	6040x 2060x 2230 мм
Габаритные размеры упаковки станка	6360x 2200x 2280 мм
Габаритные размеры упаковки планшайбы	1750x1650x720 мм
Мощность главного привода	22,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	75 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	12 900 кг

# Токарно-винторезный станок STALEX D1600/5000

## Артикул: D1600/5000

### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи  
 Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2,50 до 250  
 об/мин при 33 скоростях;  
 Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;  
 Изготовлен по стандартам CE

Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1400 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø220-630 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø1600 мм
Ø обточки над поперечным суппорто	Ø1280 мм
Ø обточки над съёмным мостиком	Ø1920
Длина съёмного мостика гар	610 мм
Расстояние между центрами	5000 мм
Ширина станины	970 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	6 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	2,50 -250/3,15-250 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1400 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	820 мм
Ход по оси Z	4800 мм
Ход по оси z-1	200 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP

Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	Metric 80
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø160 мм
Габаритные размеры станка	8040x2060x2230 мм
Габаритные размеры упаковки	8360x2200x2280 мм
Габаритные размеры упаковки планшайбы	1750x1650x720 мм
Мощность главного привода	22,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	75 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	16 200 кг

# Токарно-винторезный станок STALEX D1600/8000

## Артикул: D1600/8000

### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию; Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи. Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2,50 до 250 об/мин при 33 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1400 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø220-630 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø1600 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	Ø1280 мм
Ø обточки над съёмным мостиком гар	Ø1920
Длина съёмного мостика гар	610 мм
Расстояние между центрами	8000 мм
Ширина станины	970 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	6 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	2,50 -250/3,15-250 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1400 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	820 мм
Ход по оси Z	7800 мм
Ход по оси z-1	200 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI

Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	Metric 80
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø160 мм
Габаритные размеры станка	11040x2060x2230 мм
Габаритные размеры упаковки станка	11360x2200x2280 мм
Габаритные размеры упаковки планшайбы	1750x1650x720 мм
Мощность главного привода	22,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	75 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	21 020 кг

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)