

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НА ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ Apollo D1000



### Токарно-винторезный станок STALEX D1000/1500

Артикул: D1000/1500

#### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;  
Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;  
 Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;  
 Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 3,15 до 400 об/мин при 36 скоростях;  
 Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;  
 Изготовлен по стандартам CE.

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1000 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø50-470 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø1000 мм
Æ обточки над поперечным суппортом	Ø650 мм
Ø обточки над съемным мостиком(гар)	Ø1250 мм
Длина мостика	610 мм
Расстояние между центрами	1500 мм
Ширина станины	755 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	6 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемая в патроне	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (24 вперед/12 реверс)	3,15 -315/5-400 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1000 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	510 мм
Ход по оси Z	1300 мм
Ход по оси z-1	300 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об

Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	Metric 80
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø160 мм
Габаритные размеры станка	4600x1800x1790 мм
Габаритные размеры упаковки	4860×1950×2200 мм
Мощность главного привода	22,0 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	75 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	9 450 кг

# Токарно-винторезный станок STALEX D1000/3000

## Артикул: D1000/3000

### ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи

Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 3,15 до 315 об/мин при 33 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1000 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø50-470 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø1000 мм
Æ обточки над поперечным суппортом	Ø650 мм
Ø обточки над съёмным мостиком ga	Ø1250
Длина съёмного мостика gar	610 мм
Расстояние между центрами	3000 мм
Ширина станины	755 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	6 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемая в центрах	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (21 вперед/12 реверс)	3,15 -315/4-315 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1000 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	510 мм
Ход по оси Z	2800 мм
Ход по оси z-1	300 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI

Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	Metric 80
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø160 мм
Габаритные размеры станка	6100x1800x1790 мм
Габаритные размеры упаковки	6360×1950×2200 мм
Мощность главного привода	22,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	75 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	10 850 кг

# Токарно-винторезный станок STALEX D1000/5000

Артикул: D1000/5000

## ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи

Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 3,15 до 400 об/мин при 36 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1000 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø50-470 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø1000 мм
Æ обточки над поперечным суппортом	Ø650 мм
Ø обточки над съёмным мостиком га	Ø1250
Длина съёмного мостика гар	610 мм
Расстояние между центрами	5000 мм
Ширина станины	755 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	6 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (24 вперед/12 реверс)	3,15 -315/5-400 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1000 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	510 мм
Ход по оси Z	4800 мм
Ход по оси z-1	300 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP

Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°
Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	Metric 80
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø160 мм
Габаритные размеры станка	8100x1810x1790 мм
Габаритные размеры упаковки	8360×1950×2200 мм
Мощность главного привода	22,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	75 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	12 650 кг

# Токарно-винторезный станок STALEX D1000/8000

Артикул: D1000/8000

## ОПИСАНИЕ

Станина станка отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации, что является необходимым условием для точного точения;

Передача вращательного движения (вперед / назад) осуществляется через приводной вал с гидравлической муфтой;

Направляющие большого размера подвергаются индукционной закалке и шлифованию;

Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией гарантирует жесткость и стабильность;

Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач подачи

Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 3,15 до 400 об/мин при 36 скоростях;

Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты;

Изготовлен по стандартам CE

#### Комплект поставки:

- 4-х кулачковая планшайба Ø1000 мм;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- Неподвижный люнет Ø50-470 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм;
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- Концевой упор продольного перемещения;
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины;
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ;
- LED лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Диаметр обточки над станиной	Ø1000 мм
Æ обточки над поперечным суппортом	Ø650 мм
Ø обточки над съёмным мостиком ga	Ø1250
Длина съёмного мостика гар	610 мм
Расстояние между центрами	8000 мм
Ширина станины	755 мм
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах	6 000 кг
Макс. масса детали, обрабатываемой в планшайбе	1 500 кг
Частота вращения шпинделя, (24 вперед/12 реверс)	3,15 -315/5-400 об/мин
Конус шпинделя	ISO A2-15
Планшайба 4-х кулачковая	Ø1000 мм
Проходное отверстие шпинделя	Ø130 мм
Ход по оси X	510 мм
Ход по оси Z	7800 мм
Ход по оси z-1	300 мм
Продольная подача ось X	0,064-12 мм/об
Поперечная подача ось Z	0,032-6 мм/об
Подача верхних салазок z-1	0,016-3 мм/ об
Метрическая резьба,56	1-120 мм
Диаметральная резьба,56	30-1/4 DP
Дюймовая резьба,56	1/2-60 TPI
Модульная резьба,56	0,5-60 мм
Максимальный размер инструмента	45x45 мм
Угол поворота резцедержателя	180°



Ускор. перем. продольного суппорта ось Z	3,740 мм/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта ось X	1,870 мм/мин
Конус пиноли задней бабки:	Metric 80
Ход пиноли задней бабки	300 мм
Диаметр пиноли задней бабки	Ø160 мм
Габаритные размеры станка	11100x1810x1790 мм
Габаритные размеры упаковки	11360×1950×2200 мм
Мощность главного привода	22,0 кВт
Мощность насоса помпы СОЖ	0,15 кВт
Максимальный крутящий момент на шпинделе	12800 Nm
Максимальное усилие резания(продольное/поперечное)	4500 кг
Объем бака СОЖ	120 л
Объем масла в переднюю бабку и коробку передач	75 л
Объем масла в суппорт	12 л
Мотор ускоренного перемещения	1,5 кВт
Мощность двигателя перемещения задней бабки	1,5 кВт
Масса	16 100 кг

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stalex.nt-rt.ru/> || [stl@nt-rt.ru](mailto:stl@nt-rt.ru)